

**Mode d'emploi**
« PARC MACHINES ET MOYENS »**OUTIL.**
006.C

	Nom	Date de création	Date de dernier indice
Rédaction	P. FERRIOL	30/03/2009	05/03/12
Vérification qualité	JC ODIN	30/03/2009	
Mise à jour	P. FERRIOL	05/03/2015	05/03/2015

Bureau d'Etudes

3 licences CAO TOP SOLID

1 licence rendu-réaliste

1 Traceur 44"

Gestion de Production Assistée par Ordinateur (G.P.A.O.)

réseau de 12 ordinateurs équipés de Clipper

Outillage, prototypage

fraiseuses

tour

perceuse

poste à souder MIG/TIG

table de soudure

Contrôle / Qualité

1 bras de mesure Romer sans contact

1 marbre

appareils de mesure numériques

matériel contrôle classique

Travail du tube et du fil

1 tronçonneuse automatique

1 tronçonneuse semi-automatique

1 ébavureuse automatique de tube

2 machines à ébavurer manuelles

1 machine à façonner les embouts de tube

1 cintreuse à rayon variable capacité Ø76 mm

1 cintreuse à rayon variable double-tête capacité Ø32 mm

1 cintreuse de tube 3 axes à commande numérique capacité Ø32 mm

1 cintreuse traditionnelle capacité Ø32 mm

1 presse à cintrer à commande numérique

1 cintreuse de fil

1 rouleuse 3 galets capacité Ø50 mm

1 machine à gruger électrique

4 perceuses

**Mode d'emploi**
« PARC MACHINES ET MOYENS »**OUTIL.**
006.C**Travail de la tôle**

- 4 presses mécaniques de 10 à 100 tonnes
- 1 presse hydraulique de 100 tonnes
- 1 Presse horizontale
- 1 cisaille guillotine

Soudure

- 3 robots de soudure 7 et 9 axes dont 2 en CMT
- 5 postes de soudure semi-automatique
- 2 postes de soudure brasure
- 1 vireur de soudure semi-auto
- 2 postes de soudure TIG
- 1 soudeuse par point
- 1 pince à souder

Montage / Emballage

- 1 chaîne de montage
- 2 machines de sertissage
- 1 filmeuse de palette
- 1 cerceuse polypropylène

Maîtrise d'œuvre des traitements de surface (époxy, chromage, zingage, cataphorèse, etc...)
excellente connaissance du riche tissu industriel Stéphanois

Manutention 1 pont de 1,5 tonnes 1 chariot élévateur de 2 tonnes.